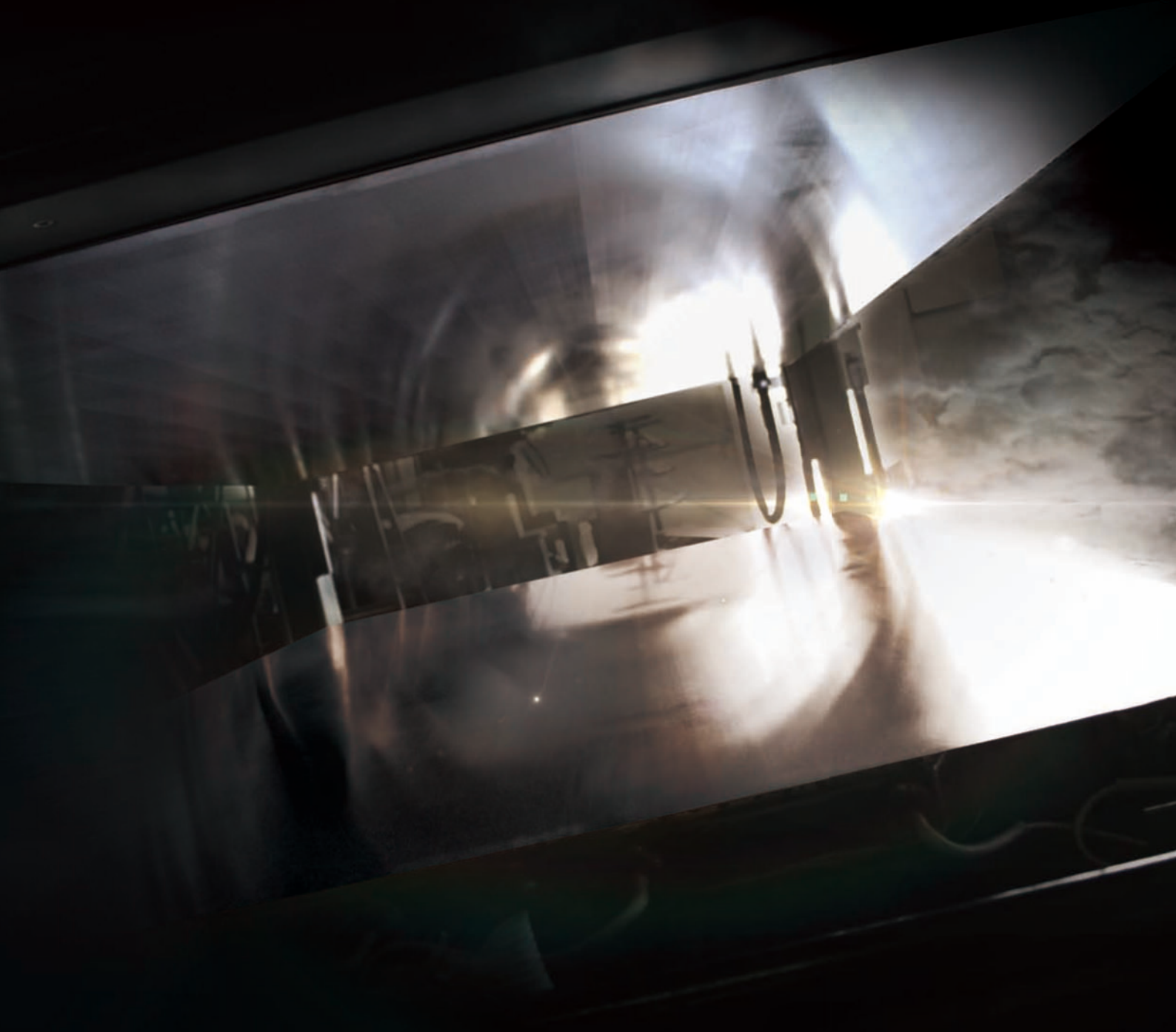


Oil Heat System

HOT PRESS



木工機械・産業機械

小林機械工業株式会社

KOBAYASHI KIKAI KOGYO Co., Ltd.

Oil Heat System HOT PRESS

KU-HPD

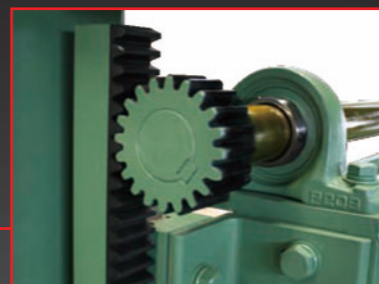


ロック解除時

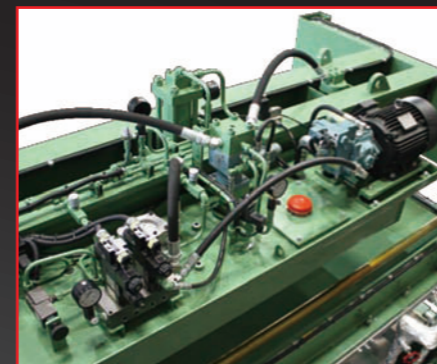


ロック時

上限ロック装置
加圧盤上昇時に吊りピンでロックして支えます。



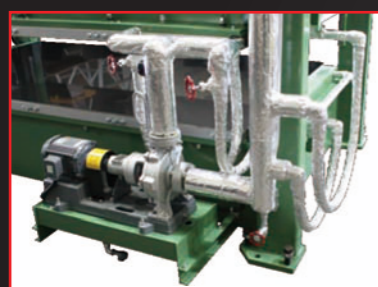
ラック式平行装置



油圧ユニット
油圧ユニットを機械本体と一体型にすることで、省スペース化をはかり、見た目もシンプルでスッキリしています。また、メンテナンスが容易にできる構造となっております。



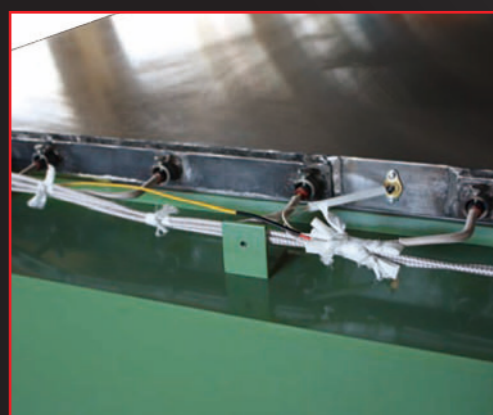
シリンダー
ワークのサイズによって、使用するシリンダー本数を切り替える機能を持ちます。径・ストロークは機械ごとに異なるため、自社で独自に加工しております。



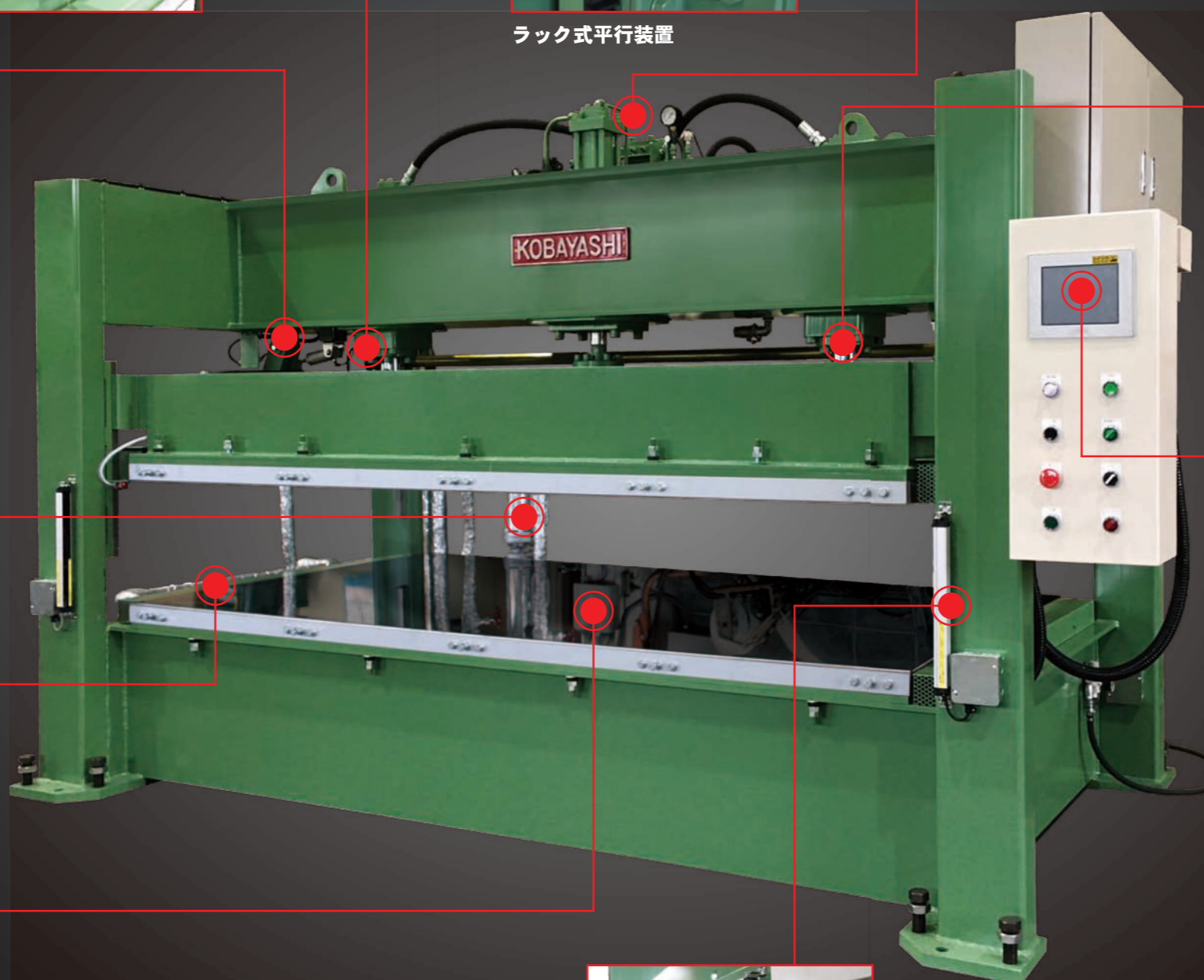
熱媒体油循環ポンプ



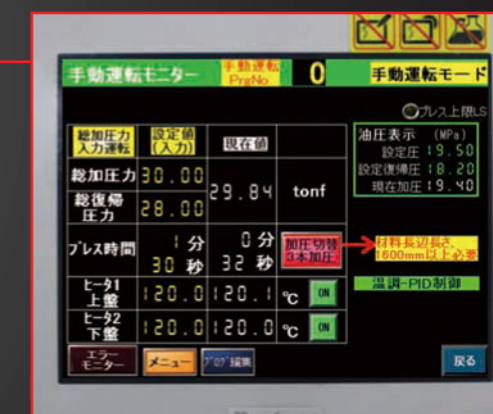
熱板保護プレート
ステンレスとクッション材で、熱板を保護します。



熱板
熱媒体油を、熱板に内蔵したヒーターで熱しながら循環させることで、熱板に熱を効率的に伝達し、全体を均一な温度に保ちます。
熱板内部で直接温めるので、温度ムラ・熱ロスが少なく、機械本体以外に大掛かりな装置を必要としないため、運用コストの削減にも繋がります。



タッチパネル



圧力・プレス時間・温度をタッチパネルで設定。



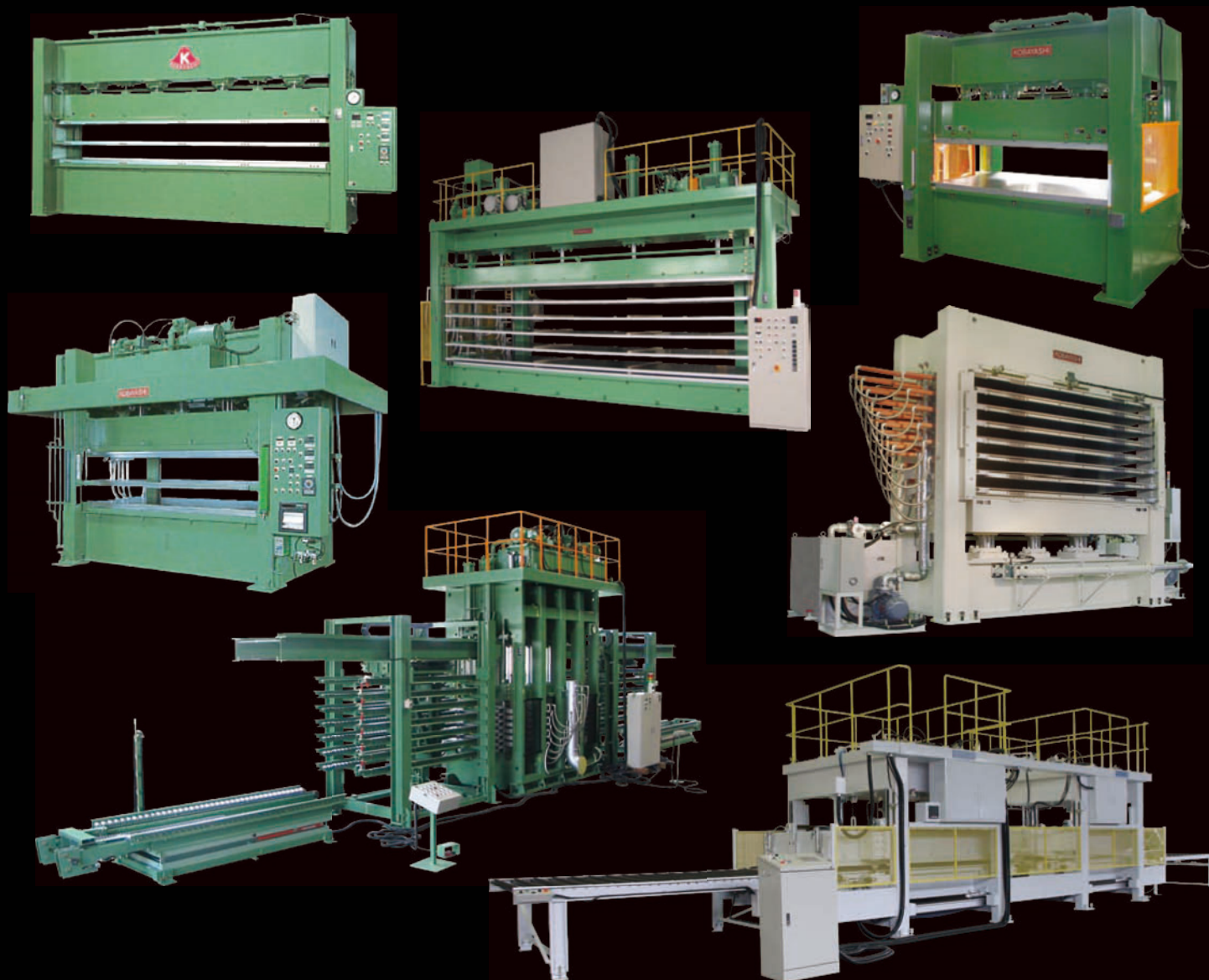
エリアセンサ
光電センサによる挟まれ防止機能。



ワークサイズ、必要単位圧 (kg/cm²) を入力するだけで適切な加圧力を自動計算します。

KU-HPD

ホットプレスは木材加工業以外にも様々な業種で幅広く使われております。
お客様からのご要望に応じて、多種多様なホットプレスを製作しておりますので、何なりとご相談ください。



よくあるご質問

Q 熱板のサイズは、最大どれくらいまで製作可能でしょうか？

A 弊社では、3100 mm × 8100 mmまで製作実績がございます。

Q 加圧能力を教えてください。

A お客様の条件により変わってきますので、一概に数値化できません。ご相談ください。

Q オイルヒート式以外の加熱方式を教えてください。

A 温水循環式、スチーム式、ヒートパイプ式、等々お客様の素材や条件に合わせて対応させていただきます。

Q 熱板の温度は、最高どれくらいでしょうか？

A 基本は、大気温から 250℃ですが、条件次第では 350℃の実績もございます。

※仕様や画面構成及びデザイン等は機能改良等の為、変更する場合がございます。お求めの際には必ず仕様等ご確認ください。



小林機械工業株式会社

〒411-0822 静岡県三島市松本60番地
TEL: 055-977-3611(代表) FAX: 055-977-2307
E-mail: koba-kk@ab.thn.ne.jp
HP: www.koba-kk-main.co.jp