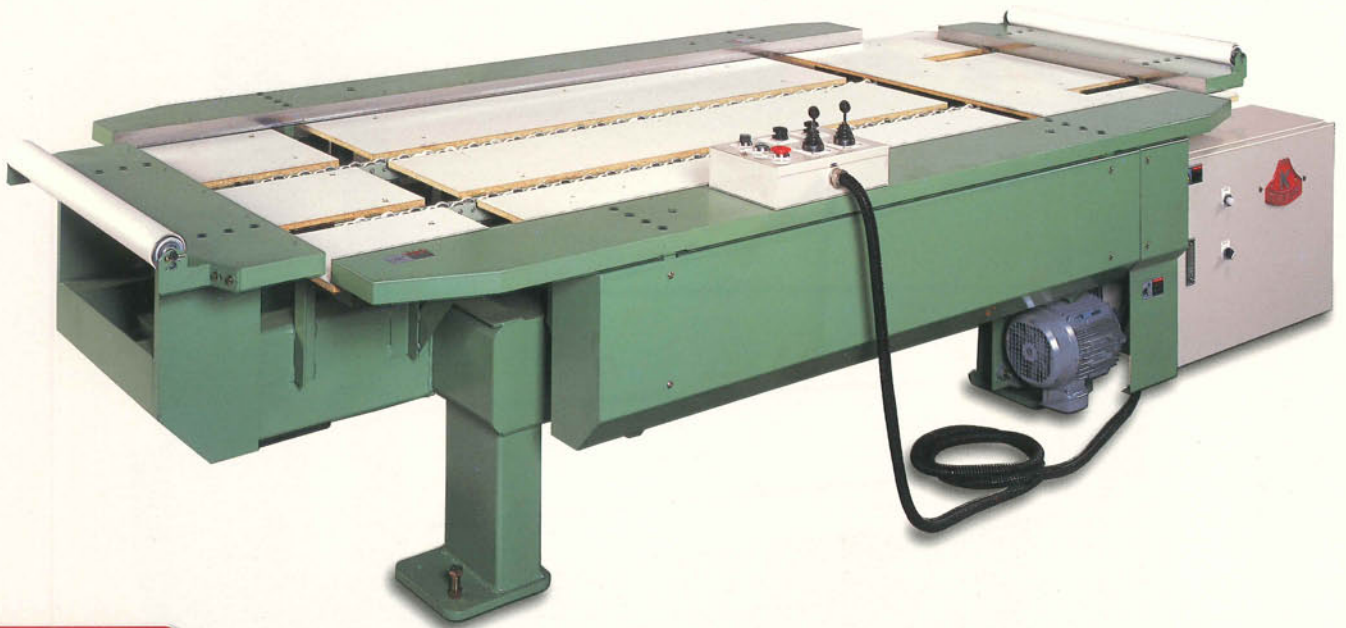


テーブル式ボディプレス

KK-TB

テーブル上で仮組、2方向圧縮で打込みを行なうドア用組立機!!



機能特長

■ **組立時間の大幅短縮と、品質の向上がはかれます。**

テーブル上で仮組を行ない、そのまま押し込み圧縮（組立）ができますので、仮組後の製品移動がなく作業性が良いため、短時間で組立がおこなえます。

■ **重たいドアも軽々1人作業。**

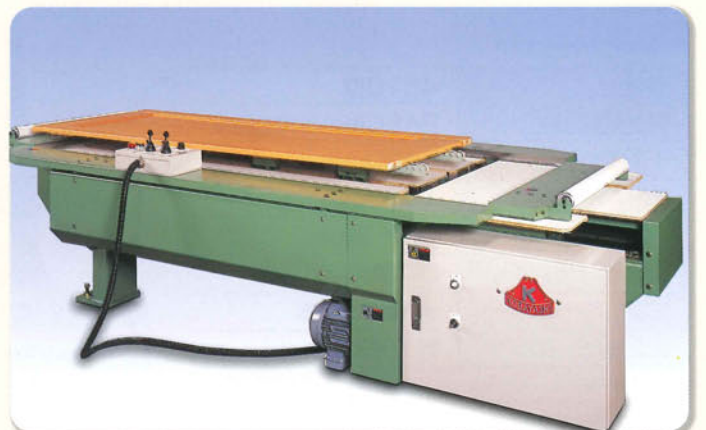
ジャンピング式ローラーコンベアの装備で、重たいドアでも傷をつけずに1人で次工程へ取り出せます。

■ **操作はいたって簡単。**

圧力コントロールは無段階トルク制御（ポリウム設定）で、任意に調節ができます。組立操作は打込みを見ながらの寸動操作。組立後はリセットボタンで原点復帰します。

機械仕様

型式	KK-TB358
加圧盤（前後）	40mm×2400mm
加圧盤開き	750mm～1100mm
加圧ストローク	350mm
加圧力	4ton
電動機（左右）	40mm×900mm
側圧盤開き	2650mm
側圧盤ストローク	250mm
側圧盤圧力	1.5ton
圧力コントロール	トルク制御（ポリウム設定）
搬送装置	ジャンピング式ホイールコンベア2条
昇降シリンダー	φ50×4本（ストローク100mm）
電動機	1.5kW（前後）+0.75kW（側圧）
重量	1.5ton



機械寸法 / W1460mm×D3270mm×H740mm（バスライン700mm）